



## Mar Technology Solution Co., Ltd.

Add: 8rd floor ,CEO Tower,Pham Hung Str, Me Tri Wrd,Nam Tu Liem  
District,Hanoi,Vietnam e-mail: [vnmartech@gmail.com](mailto:vnmartech@gmail.com)

---

### Seibu Electric & Machinery Co., Ltd.

#### Cutting Sample/ Mẫu gia công

#### Combination Cutting/ Gia công kết hợp

Vật liệu phôi: SKD11

Độ dày phôi: 200mm

Đường kính dây cắt: Dây đồng  $\phi 0.25$

Số lần cắt: 4 lần

Thời gian gia công: 21 giờ

Độ hoàn thiện bề mặt:  $Rz4.41\mu m$

Mẫu máy : M50HP



#### Combined Thickness Cutting in Plate Thickness 200mm

---

#### Combination Cutting/ Gia công kết hợp

Vật liệu phôi: Carbide (RG)

Độ dày phôi: 10mm

Đường kính dây cắt: Dây đồng  $\phi 0.05$

Số lần cắt: 8 lần

Thời gian gia công: 38 giờ

Độ hoàn thiện bề mặt:  $Rz0.50\mu m$

Mẫu máy: [M25LP](#)



Serration is applied to the entire shape

---

Vật liệu phôi: Carbide (RG3)

Độ dày phôi: 20mm

Đường kính dây cắt:  $\phi 0.2$

Số lần cắt: 7 lần

Độ hoàn thiện bề mặt:  $Rz0.54\mu m$

Mẫu máy: [MM35UP](#)



Shape cutting with the best carbide surface finish

---

**Combination Cutting/ Gia công kết hợp**

Vật liệu phôi: SKD11

Độ dày phôi: 60mm

Đường kính dây cắt: Dây đồng  $\phi 0.2$

Số lần cắt: 5 lần

Độ hoàn thiện bề mặt: Rz1.8 $\mu$ m

Mẫu máy: [MM50UP](#)



Combined sharp edge cutting

---

### **Combination Cutting/ Gia công kết hợp**

Vật liệu phôi: SKD11

Độ dày phôi: 20~50mm

Đường kính dây cắt: Dây đồng  $\phi$ 0.2

Số lần cắt: 5 lần

Độ hoàn thiện bề mặt: Rz1.6 $\mu$ m

Mẫu máy: [M50HP](#)



Combined cutting of plate thickness 20~50mm

---

### **Coreless Cutting/ Cắt không lõi**

Vật liệu phôi: Carbide (RG3)

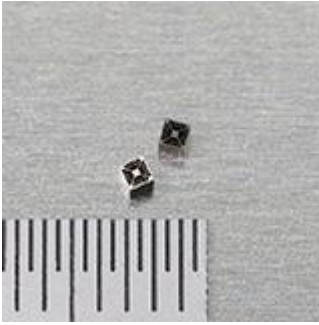
Độ dày phôi: 1mm

Đường kính dây cắt: TWS  $\phi 0.03$

Số lần cắt: 4 lần

Độ hoàn thiện bề mặt:  $Rz0.64\mu m$

Mẫu máy: [MEX15](#)



Min. slit-width is 0.054mm for micro-cutting in 1mm square.

---

### **Electrode Coating(ELC) Cutting**

Vật liệu phôi: Carbide (D60)

Độ dày phôi: 45mm

Đường kính dây cắt: Đồng  $\phi 0.2$

Số lần cắt: 7 lần

Thời gian gia công: 5.1 giờ

Độ hoàn thiện bề mặt:  $Rz1.0\mu m$

Mẫu máy: [M50HP](#)



Sample part by using ELC(countermeasure circuit for electric corrosion in Carbide)

## 45°Taper Angle Cutting

Vật liệu phôi: SKD11

Độ dày phôi: 40mm

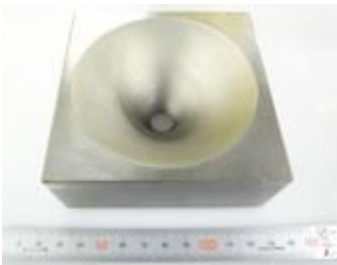
Đường kính dây cắt: MEGACUT  $\phi 0.2$

Số lần cắt: 3 lần

Thời gian gia công: 5.0 giờ

Độ hoàn thiện bề mặt: Rz4.5 $\mu$ m

Mẫu máy: [M50HP](#)



Sample part with 45° Taper angle Cutting